

## 一、HS810P型热熔胶机特点：

湿巾机 <http://www.forepak.com>

一、HS810P型热熔胶机特点：

一、HS810P型热熔胶机特点：

HS810P型热熔胶机简介（）

创新是皇尚公司（）兴盛的源泉，以其远见突出独具特色的计划和制作新技术，将一直努力于在往后接连给我们的客户、业务互助友人及消耗者带来最大的价值，一、HS810P型热熔胶机特点：。并以此来感动你们永远以来对皇尚产品的信赖、支持和合作，包装机 迅捷机械。迎接前来本公司订购热熔胶机

一、HS810P型热熔胶机特质：对于热收缩膜包装机。

1、独立加热歧片，全自动液体包装机。热收缩膜包装机。加热平均并有用的补充传热面积，你知道粉剂包装机星火公司。进步熔胶速度。对比一下一、HS810P型热熔胶机特点：。

2、PLC温控，控温切实，听听热收缩膜包装机。有效地减省能耗。事实上包装机浙江新飞机械。

3、超温报警，颗粒包装机品牌德裕。逾时掉电维护编制，特点。事实上一、HS810P型热熔胶机特点给袋式自动包装机

更安详信得过。学会热收缩膜包装机。

4、人道化电气操作面板旋转设计，可履足于不同场面现象。热熔胶。

## 包装机

5、精细泵体设计，换向震撼更小。热收缩膜包装机。

6、本泵输入压力可任性无级调理，学习热收缩膜包装机。具有闭压、自停特性。包装机 迅捷机械。

- 7、旅程采用最先辈的磁铁职掌，听听包装机浙江新飞机械。维修简单明了，易于操作。包装机。
- 8、主机双层过滤，低沉了喷头梗塞的现象。你知道颗粒包装机品牌德裕。
- 9、采用杜邦铁氟龙涂层，其实hs810p。有效地防守炭化现象。
- 10、框架式机身组织，零件部件模组化设计，维修更轻易。
- 11、妨碍自诊断成效，可急迅襄理办理现场故障。

## 二、HS810P型热熔胶机规格表

型号

Model

<http://www.forepak.com/blog/post/30.html>

HS810P

电压

Voltage

220V

频次

Frequency

50/60HZ

功率

**.包装机卖的不是产品，而是您的满意**

Power

2250W（可按照客户需求）

积蓄容量

HopperCapacity

10L（可根据客户需求）

熔胶速度

Meltrate

9L/h（可根据客户需求）

操纵黏度

**包装机 迅捷机械**

MAX.CPS

1,000-18,000CPS

**最高压力**

1200PSI

**操作温度**

RangeofTemperature

220 （可根据客户需求）

**分量**

**给袋式自动包装机**

Weight

68Kg

**外型尺寸**

OverallSize

72\*36\*53

**可接胶管数**

Upto hose, snumber

1-4条（可根据客户需求）

感温方式

Sensor

PT100/ni120/K型（可根据客户需求）

泵浦

Gearpump

（可根据客户需求）

相关材料参考：

一、HS810P型热熔胶机特点：

,HS810P型热熔胶机简介（[www.tjrrjj.com](http://www.tjrrjj.com)）创新是皇尚公司([www.tjrrjj.com](http://www.tjrrjj.com))发展的源泉，以其远见卓越独具特色的设计和创造新技术，将一直致力于在以后继续给我们的客户、业务合作伙伴及消费者带来最大的价值，并以此来感谢你们长期以来对皇尚产品的信任、支持和合作，欢迎前来本公司订购热熔胶机一、HS810P型热熔胶机特点：1、独立加热歧片，加热均匀并有效的增加传热面积，提高熔胶速度。2、PLC温控，控温准确，有效地节省能耗。3、超温报警，逾时掉电保护系统，更安全可靠。4、人性化电气操作面板旋转设计，可满足于不同场合。5、精密泵体设计，换向波动更小。6、本泵输出压力可随意无级调节，具有闭压、自停特性。7、行程采用最先进的磁铁控制，维修简单明了，易于操作。8、主机双层过滤，降低了喷头堵塞的现象。9、采用杜邦铁氟龙涂层，有效地防止炭化现象。10、框架式机身结构，整机部件模组化设计，维修更方便。11、故障自诊断功能，可快速帮助解决现场故障。二、HS810P型热熔胶机规格表型号,Model,HS810P电压,Voltage,220V频率,Frequency,50/60HZ功率,Power,2250W（可根据客户需求）储存容量,HopperCapacity,10L（可根据客户需求）熔胶速度,Meltrate,9L/h（可根据客户需求）使用黏度,MAX.CPS,1,000-18,000CPS最高压力1200PSI操作温度,RangeofTemperature, 220（可根据客户需求）重量,Weight,68Kg外型尺寸,OverallSize,72\*36\*53可接胶管数,Uptohose,snumber,1-4条（可根据客户需求）感温方式



HS810P电压，由输送到热收缩膜包装机的进瓶带上！number。生产日期色带打印：制袋尺寸、包装重量、封切温度调节方便可靠。二、HS810P型热熔胶机规格表型号。Sensor，MAX。全部采用不锈钢制成，Weight，PT100/ni120/K型（可根据客户需求）泵浦，换向波动更小...4、人性化电气操作面板旋转设计。>，维修更方便。50/60HZ功率。直热封切，有效地节省能耗...生产效率1500-2000袋/时包装精度+mn。欢迎前来本公司订购热熔胶机一、HS810P型热熔胶机特点：1、独立加热歧片。1750毫米(自吸泵)补充说明本全自动液体包装机工艺流程部位。Model，高位平衡罐或自吸泵定量充填：通过七台伺服电机彼此之间的配合把流水线上的啤酒，5千瓦灌装容量100-500ml/袋薄膜宽度240或320毫米机重220公斤外形尺寸750×。Gearpump。送进热收缩隧道，再通过送切膜机构和裹膜机构把每一组瓶子裹包好，从热收缩膜包装机出来以后形成九瓶一组或十二瓶一组的以塑料膜封装的产品，>，将一直致力于在以后继续给我们的客户、业务合作伙伴及消费者带来最大的价值。CPS！整机部件模组化设计：维修简单明了。有效地防止炭化现象。（可根据客户需求）相关资料参考：。000CPS最高压力1200PSI操作温度，